

INTISARI

Pabrik pembuatan Dimetil Eter dengan kapasitas 130.000 ton/tahun ini direncanakan berdiri tahun 2025 di Bontang, Kalimantan Timur seluas 4,3 ha.

Proses pembuatan Dimetil Eter ini menggunakan metode dehidrasi metanol dengan katalis alumina oksida. Kondisi operasi pembuatan Dimetil Eter adalah 180°C dan tekanan 15 atm. Reaksi yang terjadi sebagai berikut :



Perusahaan pabrik pembuatan Dimetil Eter ini berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan pimpinannya adalah direktur utama. Sistem organisasi perusahaan ini adalah *line and staff* dengan jumlah karyawan sebanyak 180 orang.

Hasil dari analisa ekonomi Pra-rencana Pabrik Pembuatan Dimetil Eter ini sebagai berikut.

- Investasi : US\$ 244,811,977.4309
- Penjualan per tahun : US\$ 219.200.000,0000
- Biaya produksi per tahun : US\$ 76.235.964,1340
- Laba bersih per tahun : US\$ 142.964.035,8660
- Pay Out Time : 2 tahun
- Rate of Return On Investment : 37,78 %
- Break Event Point : 24,91 %
- Service Life : 11 tahun