

RINGKASAN

Amin Qodri (J1A214017). Perancangan Ulang Tata Letak Proses Produksi pada *Home Industry* Tahu. Dibawah Bimbingan Ade Yulia, S.TP., M.Sc. dan Rudi Prihantoro, S.TP., M.Sc.

Home Industry milik bapak Fauzan Mahbub merupakan unit usaha yang bergerak dalam pembuatan tahu. Saat ini kondisi tata letak aliran produksi dan kondisi fisik lingkungan kerja di *Home Industry* tahu mengalami kendala. Kondisi tata letak di industri tahu yang tidak sesuai dengan aliran proses produksi yang mengakibatkan perpindahan bahan baku tidak teratur, aliran proses produksi kurang efisien dan luas ruangan yang masih belum digunakan secara optimal. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui tata letak awal *Home Industry* tahu milik bapak Fauzan Mahbub dan menghasilkan tata letak usulan pada *Home Industry* menjadi lebih teratur dan lancar dengan menggunakan *Blocplan*.

Metode yang digunakan pada penelitian ini adalah metode *Rectilinier* dengan alat analisis *Software Blocplan90*.

Berdasarkan hasil penelitian Perancangan Ulang Tata Letak Proses Produksi pada *Home Industry* Tahu diperoleh perancangan tata letak usulan dengan menggunakan *Software Blocplan* dapat memberikan aliran proses produksi yang lancar dikarenakan hasil *layout* usulan mendapatkan aliran proses produksi yang tidak terpotong dan tidak terdapat departemen satu yang terbagi menjadi dua pengalokasian sehingga jarak *material handling* lebih efisien. Hasil jarak *layout* usulan dari *Blocplan* dengan nilai *R-score* yang mendekati 1 mendapatkan total jarak *material handling* pada proses produksi tahu sebesar 20,8m, sedangkan pada *layout* awal jarak proses produksi tahu sebesar 34,86m, dari hasil *layout* awal dan *layout* usulan menunjukkan perancangan dengan menggunakan *Blocplan* dapat menghasilkan jarak lebih optimal dibandingkan dengan *layout* awal yang dibangun tanpa melalui perancangan tata letak secara sistematis.

Kata Kunci: *Blocplan90*, *Material Handling*, Tata Letak.