

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui keuntungan keripik singkong mama azka. Permasalahan yang dihadapi yaitu bagaimana cara agar keripik singkong mama azka yang diproduksi mendapatkan keuntungan yang maksimal sesuai dengan stok bahan baku. Diperlukan pemodelan yang tepat untuk memaksimalkan keuntungan produksi keripik singkong mama azka dengan salah satu metode yang digunakan ialah *branch and baound* sehingga dapat memaksimalkan keuntungan hasil penelitian ini menunjukkan total keuntungan sebelum menggunakan metode *Branch and Bound* sebesar Rp. 5.010.000 dengan jumlah produksi keripik singkong rasa balado sebanyak 140 bungkus, rasa jagung bakar sebanyak 115 bungkus, dan rasa original sebanyak 15 bungkus. Sedangkan total keuntungan menggunakan metode *Branch and Bound* yakni sebesar Rp. 6.201.175 perhari dimana usaha tersebut harus memproduksi keripik singkong rasa balado sebanyak 157 bungkus, rasa jagung bakar sebanyak 123 bungkus, dan rasa original sebanyak 69 bungkus perhari pada bulan mei. Sehingga dapat dilihat bahwa dengan menerapkan metode *branch and bound* keuntungan penjualan meningkat sebesar Rp 1.191.175 dari penjualan sebelumnya.

Kata Kunci : Metode *linier programming, Branch and Bound, Analisis Sensitivitas*