

BAB XII

PENUTUP

12.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa dan perhitungan yang telah dilakukan terhadap Pra Rancangan Pabrik Pembuatan 1,3 Butadiena dapat disimpulkan :

1. Pra Rancangan Pabrik Pembuatan 1,3 Butadiena dengan Kapasitas 160.000 ton/tahun dibuat untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang, pabrik 1,3 Butadiena akan didirikan di Kawasan Industri Bontang Utara, Kalimantan Timur.
3. Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh direktur dengan jumlah karyawan sebanyak 264 orang.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik 1,3 Butadiena ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
 - a) *Total Capital Investment* = US\$ 167.757.538,8354
 - b) *Selling Price* = US\$ 0,0000
 - Total Production Cost* = US\$ 862.060.653,6248
 - c) *Annual Cash Flow* = US\$ 79.409.610,7724
 - d) *Pay Out Time* = 4,5 tahun
 - e) *Rate Of Return On Investment* = 39,1195%
 - f) *Break Even Point* = 45,6234%
 - g) *Service Life* = 11

12.2. Saran

Berdasarkan pertimbangan hasil analisa ekonomi, maka dapat disimpulkan bahwa Pra Rancang Pabrik Pembuatan 1,3 Butadiena Dari Butana dan Oksigen Dengan Kapasitas 160.000 ton/tahun layak untuk dikaji lebih lanjut dari segi desain, proses maupun ekonominya.