

BAB XII

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Etil Akrilat dari Asam Akrilat dan Etanol dengan proses Esterifikasi kapasitas 55.000 ton/tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi Etil Akrilat 55.000 ton/tahun menggunakan bahan baku Asam Akrilat sebanyak 12.453.6635 kg/jam dan Etanol sebanyak 3.980.5356 kg/jam.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang, pabrik Etil akrilat akan didirikan di Desa Gunung Agung, Kabupaten Lampung Timur, Lampung. Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh direktur dengan jumlah sebanyak 190 orang.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik 2,2000 Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik Etil Akrilat ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
 - a. *Annual Cash Flow (ACF)* : US\$ 11.872.260,9799
 - b. NPOTLP : US \$ 115.314.157,78
 - c. *Total Capital Sink (TCS)* : US \$ 110.726.045,8456
 - d. *Rate of Return on Investment (ROI)* : 50,6368 %
 - e. *Rate of Return based on Discounted Cash Flow (DCF)* : 44,012 %
 - f. *Break Even Point (BEP)* : 38,1872 %.
 - g. *Pay Out Time (POT)* : 4,2196 tahun