

BAB XII

PENUTUP

12.1. Kesimpulan

Dari hasil analisa dan perhitungan pra rancangan pabrik pembuatan sodium peroksida dari air laut dengan proses elektrolisis kapasitas 100.000 Ton/Tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi sodium peroksida 100.000 ton/tahun menggunakan bahan baku air laut sebanyak 496.885,4485kg/jam
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang, pabrik sodium peroksida akan didirikan di Kawasan Industri Bontang, Guntung, Bontang Utara, Kota Bontang, Kalimantan Timur. Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh direktur utama dengan jumlah karyawan sebanyak 130 orang.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik 2,3262Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik sodium peroksida ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
 - a. *Annual Cash Flow (ACF)* : US \$ 29.255.718,7521
 - b. NPOTLP : US \$ 255.246.588,1598
 - c. *Total Capital Sink (TCS)* : US \$ 264.121.645,9091
 - d. *Rate of Return on Investment (ROI)* : 25,4914 %
 - e. *Rate of Return based on Discounted Cash Flow (DCF)* : 31,46 %
 - f. *Break Even Point (BEP)* : 27,8249 %

g. *Pay Out Time (POT)* :2,9895 tahun

12.2. Saran

Kebutuhan senyawa sodium peroksida di Indonesia perlu dipahami dan dikaji lebih lanjut mengingat bahwa kebutuhan sodium peroksida di Indonesia mengalami peningkatan.