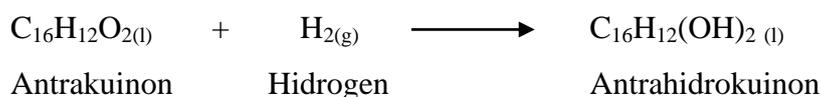


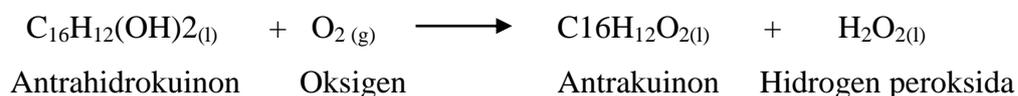
## INTISARI

Hidrogen peroksida adalah salah satu bahan penunjang yang diperlukan didalam industri tekstil, industri *pulp*, dan kertas. Hidrogen Peroksida dapat di produksi dengan beberapa proses, yaitu proses autooksidasi sekunder, proses elektrolisis, dan proses autooksidasi antrakuinon. Dalam Pra Rancang Pabrik Hidrogen peroksida ini dipilih proses autooksidasi antrakuinon yang lebih menguntungkan dari segi ekonomi dan area pabrik yang dibutuhkan lebih kecil. Reaksi yang terjadi sebagai berikut:

Reaksi Hidrogenasi berlangsung di reaktor (R-01) pada temperatur 65°C dan tekanan 4 atm



Reaksi Oksidasi berlangsung di reaktor (R-02) pada temperatur 65°C dan tekanan 4 atm



Kapasitas produksi pabrik direncanakan 53.000 ton/tahun dengan 300 hari kerja dalam 1 tahun. Lokasi pabrik direncanakan didirikan di Roomo, Kecamatan Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur. Tenaga kerja yang dibutuhkan sebanyak 170 orang dengan bentuk badan usaha Perseroan Terbatas (PT) yang dipimpin oleh seorang Direktur Utama yang dibantu oleh Direktur Produksi, Direktur Pemasaran, dan Keuangan dengan struktur organisasi *line and staff*.

Berdasarkan Analisa ekonomi, pabrik H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> dinyatakan layak untuk didirikan dengan Analisa ekonomi sabagai berikut:

- |                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| a. <i>Total Capital Sink (TCS)</i>   | = US \$ 163.162.119      |
| b. NPOTLP                            | = US \$ 131.728.245,9108 |
| c. <i>Annual Cash Flow (ACF)</i>     | = US \$ 13.363.394,0582  |
| d. <i>Pay Out Time (POT)</i>         | = 3,2 Tahun              |
| e. <i>Break Even Point (BEP)</i>     | = 41,164 %               |
| f. <i>Return on Investment (ROI)</i> | = 27,2636 %              |
| g. <i>Discounted cash flow (DCF)</i> | = 48,71 %                |