

BAB XII

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Hidrogen Peroksida Menggunakan Proses Autooksidasi Antrakuinon Kapasitas Produksi 53.000 ton/tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi Hidrogen Peroksida 53.000 ton/tahun menggunakan bahan baku hidrogen sebanyak 484,7111 kg/jam, oksigen sebanyak 6.924,8712 kg/jam, dan antrakuinon sebanyak 56.812,8116 kg/jam.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang, pabrik Hidrogen Peroksida akan didirikan di Roomo, Kecamatan Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur. Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh direktur dengan jumlah sebanyak 133 orang.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik 6 Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik Hidrogen Peroksida ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
 - a. *Annual Cash Flow* (ACF) : US \$ 13.363.394,0582
 - b. NPOTLP : US \$ 131.728.245,9108
 - c. *Total Capital Sink* (TCS) : US \$ 106.691.393,571
 - d. *Rate of Return on Investment* (ROI) : 27,2636 %
 - e. *Rate of Return based on Discounted Cash Flow* (DCF) : 48,71 %
 - f. *Break Even Point* (BEP) : 41,164 %
 - g. *Pay Out Time* (POT) : 3,2 tahun