

## BAB XII

### PENUTUP

#### 12.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa dan perhitungan yang telah dilakukan terhadap Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Asam Asetat dapat disimpulkan :

1. Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Asam Asetat dengan Kapasitas 100.000 ton/tahun dibuat untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang, pabrik Asam Asetat akan didirikan di Kawasan Industri Bontang Utara, Kalimantan Timur.
3. Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh direktur dengan jumlah karyawan sebanyak 256 orang.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik Asam Asetat ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
  - a. *Annual Cash Flow (ACF)* : US\$ 13.734.015,3499
  - b. NPOTLP : US \$ 125.048.054,3466
  - c. *Total Capital Sink (TCS)* : US \$ 125.345.047,0442
  - d. *Rate of Return on Investment (ROI)* : 31,627 %
  - e. *Rate of Return based on Discounted Cash Flow (DCF)* : 44,01 %
  - f. *Break Even Point (BEP)* : 47,5456 %
  - g. *Pay Out Time (POT)* : 4,9582 tahun

## 12.2. Saran

Perancangan suatu pabrik kimia diperlukan pemahaman konsep-konsep dasar yang dapat meningkatkan kelayakan pendirian suatu pabrik kimia diantaranya sebagai berikut : produk asam asetat dapat direalisasikan sebagai sarana untuk memenuhi kebutuhan bahan kimia di masa mendatang yang jumlahnya semakin meningkat.