

BAB XII

KESIIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan Pra Rancangan Pabrik Pembuatan propanol dengan Proses Dehidrasi Hidrogenasi Kapasitas 50.000 ton/tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi propanol 50.000 ton/tahun menggunakan bahan baku gliserol sebanyak 14.002,9240 kg/jam.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang, pabrik propanol akan didirikan di Kabupaten Gresik, Jawa Timur.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik 2,5 Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik propanol ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
 - a. *Annual Cash Flow (ACF)* : US\$ 359.127.440,1448
 - b. NPOTLP : US \$ 3.942.873.067,2789
 - c. *Total Capital Sink (TCS)* : US \$ 3.939.281.218,5442
 - d. *Rate of Return on Investment (ROI)* : 33,16 %
 - e. *Rate of Return based on Discounted Cash Flow (DCF)* : 55,24%
 - f. *Break Even Point (BEP)* : 34,940%
 - g. *Pay Out Time (POT)* : 32,33 tahun