

BAB XIII

PENUTUP

13.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa dan perhitungan yang telah dilakukan terhadap Pra-Rancang Pabrik pembuatan Asam Sulfamat dapat disimpulkan:

1. Pra-Rancang pabrik pembuatan Asam Sulfamat dengan kapasitas 120.000 ton/tahun dibuat untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
2. Berdasarkan faktor dari bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang pabrik Asam Sulfamat akan didirikan di Kawasan industri di Kabupaten Karawang, Jawa Barat.
3. Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh direktur dengan jumlah karyawan sebanyak 111 orang.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi Asam Sulfamat ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian :
 - a. *Total Capital Investment* = US\$ 87.708.203,9514
 - b. *Selling Price* = US \$ 48.318.483,4974
 - c. *Total Production Cost* = US \$ 36.171.998,0736
 - d. *Annual Cash Flow* = US \$ 15.518.953,8811
 - e. *Pay Out Time* = 4,4 tahun
 - f. *Rate Of Return On Investment* =9,3200%

- g. *Break Even Point* = 43,5744 %.
- h. *Service Life* = 11 Tahun

13.2. Saran

Berdasarkan pertimbangan hasil analisa ekonomi, maka dapat disimpulkan bahwa Pra-Rancang Pabrik Asam Sulfamat dari bahan baku Urea dan Oleum dengan kapasitas 120.000 ton/tahun layak untuk dikaji lebih lanjut dari segi desain, proses maupun ekonomi.