INTISARI

Pabrik pembuatan butil asetat dengan kapasitas produksi 60.000 ton/tahun ini direncanakan berdiri pada tahun 2027 di Kabupaten Gresik, Provinsi Jawa Timur yang diperkirakan memiliki luas area sebesar 1,5 Ha. Bahan baku dari pembuatan butil asetat ini adalah etanol dengan katalis aluminium oksida. Proses pembuatan butil asetat ini mengacu pada US Patent No. 2018/ A1 dengan proses dehidrogenasi etanol membentuk butil asetat. Reaktor pertama adalah reaktor jenis continuous stirred tank reactor. Reaktor pertama beroperasi pada temperatur 70°C dan tekanan 1 atm.

Bentuk perusahaan yang akan digunakan pada pabrik ini adalah Perseroan Terbatas (PT) dipimpin oleh seorang Direktur dengan total karyawan 109 orang. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik butil asetat ini layak untuk didirikan karena telah memenuhi berbagai macam persyaratan parameter ekonomi, yaitu sebagai berikut:

 Annual Cash Flow (ACF)
 : US\$ 22.151.747,3424

 Total Capital Investment
 : US\$ 48.541.366,6404

Rate of Return on Investment (ROI) : 47,48%

Total Production Cost : US\$ 147.273.641,5113

Break Even Point (BEP) : 46,31 % Pay Out Time (POT) : 4,6 tahun

Industri kimia pada satiap tahunnya mengalami perkembangan yang meningkat, sehingga mengakibatkan kebutuhan bahan kimia ikut meningkat. Salah satunya adalah Butil Asetat ($C_6H_{12}O_2$), Butil Asetat digunakan sebagai bahan lapisan pelindung, industri tekstil, industi plastik dan sebagainya.

Kata Kunci: Butil Asetat, Etanol, Aluminium Oksida, Hidrogen