

ABSTRAK

Latar Belakang: Cv.Ludoyo merupakan badan usaha industri berskala kecil yang bergerak dibidang pengelasan (*welding*) logam, pipa logam, teralis dan pengelasan prakarya dari logam dan logam lainnya. Pengelasan dilakukan dengan cara memanaskan dua logam baik menggunakan metode las busur atau las karbit menjadi bentuk yang telah dirancang sebelumnya. Pada saat pengelasan terdapat beberapa potensi bahaya yang berasal dari bahan kimia yang digunakan, paparan partikel logam dan debu, radiasi infrared dan sinar tampak, dan bahaya interaksi mesin dan pekerja yang tidak aman. Untuk mengidentifikasi potensi bahaya tersebut digunakan teknik JSA karna pengelasan termaksud pekerjaan yang rumit dan pekerjaan yang jarang sehingga belum memiliki SOP. Tujuan menggunakan teknik JSA yaitu untuk mengetahui potensi bahaya secara detail pada proses pengelasan sehingga dapat dilakukan pengendalian pada setiap prosesnya.

Metode: Penelitian ini menggunakan metode penelitian kualitatif dengan jenis penelitian deskriptif observasional. Mengidentifikasi bahaya dibengel las menggunakan form job safety analysis kemudian Hasil temuan dianalisis menggunakan menggunakan metode semi kuantitatif W.T fine dengan mengalikan nilai konsekuensi, kemungkinan dan paparan untuk mengetahui *risk level* sehingga diketahui hirarki controlnya.

Hasil: dari 3 proses pengelasan, ditemukan 3 bahaya diantaranya: bahaya kimia dengan kategori *substansial* dan *very high* yang berasal dari paparan zat kimia, gas, dan debu. Bahaya fisik dengan kategori *priority 3* dan *substansial* yang berasal dari panas eksteram, percikan api, kebisingan, radiasi sinar infrared, *electrical shock*. Bahaya mekanik dengan kategori *substansial* dan *priority 3* yang berasal dari interaksi mesin dan pekerja yang berbahaya.

Saran: potensi bahaya yang ditemukan dapat diminimalisir dengan menyediakan dan menggunakan APD, mengecek secara berkala kondisi mesin, menyediakan sarana-prasarana dan membuat SOP.

Kata Kunci: Identifikasi Bahaya, *Job Safety Analysis*, Pengelasan.