

## V. KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa:

1. Nilai rata-rata *Overall Equipment Effectiveness* mesin *screw press* di PT. Rigunas Agri Utama selama 3 kuartal adalah 78,006%, dengan nilai tertinggi 85,532% kuartal kedua dan nilai terendah 73,557% kuartal ketiga. Nilai OEE kuartal kedua sudah mencapai standar kelas dunia sebesar 85%. Nilai OEE tinggi disebabkan minimnya waktu non produktif mesin yang dihasilkan. Rendahnya nilai OEE kuartal ketiga disebabkan mesin sering mengalami kerusakan sehingga nilai OEE yang dihasilkan di kuartal tiga mengalami penurunan sebesar 11,981%.
2. Faktor penyebab permasalahan tidak tercapainya nilai OEE adalah sering terjadinya kerusakan mesin saat beroperasi maka menyebabkan proses produksi terhambat dan hasil produksi tidak maksimal.

### 5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang sudah terlaksana saran yang bisa diberikan kepada perusahaan adalah:

1. Pihak perusahaan harus lebih meningkatkan waktu perawatan terencana untuk dapat meminimalisir kerusakan mesin *screw press*, dan memperhatikan ketersediaan *sparepart* yang memadai, melihat kondisi umur mesin yang sudah tua sehingga aktivitas perbaikan dan perawatan tidak terganggu.
2. Tingkat kesadaran karyawan untuk berperan aktif dalam meningkatkan efektivitas mesin dengan memperhatikan kondisi mesin dan memfokuskan faktor akar permasalahan kerusakan mesin.
3. Memberikan penghargaan kepada operator untuk mendorong peningkatan kinerja dan memberikan sanksi apabila operator melakukan kesalahan.