

## **V. KESIMPULAN DAN SARAN**

### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan, hasil pengujian keteguhan rekat, MOR, MOE, pengembangan tebal dan kerapatan memiliki hasil yang terbaik pada komposisi bahan baku serbuk kayu sengon dan ampas tebu 40:60, sedangkan pada kuat pegang sekrup, daya serap air dan kadar air memiliki hasil terbaik pada komposisi 60:40. Dapat disimpulkan bahwa kombinasi bahan baku serbuk kayu sengon dan ampas tebu 40:60 merupakan perlakuan terbaik dalam pembuatan papan partikel.

### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan, penggunaan kempa manual mengakibatkan rendahnya kerapatan yang dapat berpengaruh pada pengujian MOE, MOR, *Internal Bond* dan kuat pegang sekrup, disarankan agar menggunakan mesin kempa hidrolik yang memiliki tekanan tertera pada saat proses pengempaan.