

## V. KESIMPULAN DAN SARAN

### V.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengamatan di lapangan, perhitungan teoritis serta analisa yang dilakukan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Produktivitas Pengiriman batugamping oleh *belt conveyor* dari *Crusher* LSC VI ke Silo Batu Gadang secara teoritis tercapai dengan nilai rata-rata produktivitas aktual pengiriman batugamping sebesar 1.815,979 ton/jam sedangkan secara aktual tidak tercapai dengan nilai rata-rata produktivitas aktual pengiriman batugamping sebesar 1.309,75 ton/jam.
2. Pengaruh kecepatan *belt conveyor* terhadap produktivitas pengiriman batugamping oleh *belt conveyor* dari *Crusher* LSC VI ke Silo Batu Gadang secara teoritis berpengaruh dimana semakin tinggi kecepatan maka produktivitas pengiriman juga akan naik, namun, secara aktual adanya faktor penghambat lainnya yang membuat produktivitas pengiriman batugamping terganggu.
3. Beberapa faktor hambatan yang terjadi pada jalur pengiriman batugamping oleh *belt conveyor* dari *Crusher* LSC VI ke Silo Batu Gadang di PT. Semen Padang yaitu *chute* yang tersumbat, masuknya material logam, *belt conveyor* terkelupas, kotoran yang menumpuk di sisi samping *belt conveyor*, tutup *belt conveyor* yang masuk ke jalur *belt conveyor* dan hambatan lainnya.
4. Hambatan-hambatan yang terjadi pada jalur pengiriman batugamping oleh *belt conveyor* dari *Crusher* LSC VI ke Silo Batu Gadang PT. Semen Padang dapat dicegah dengan melakukan upaya seperti melakukan pemeriksaan sebelum, sesudah dan pada saat *belt conveyor* beroperasi, perencanaan pekerjaan dan pengecekan saat *belt conveyor* beroperasi tanpa beban batugamping di atas *belt conveyor* serta melakukan pembersihan dan penjadwalan perawatan *belt conveyor* secara rutin dan berkala.

### V. 2 Saran

Berdasarkan pengamatan di lapangan, perhitungan, analisa yang dilakukan, maka dapat diberikan saran yaitu parameter teknis seperti kecepatan dan lebar *belt conveyor* serta parameter lainnya harus diperhitungkan secara aktual agar efektivitas produktivitas yang ditargetkan dapat tercapai, hambatan pada *belt conveyor* juga perlu dianalisa agar dapat diminimalisir sehingga target produktivitas pengiriman batugamping dapat tercapai pada aktualisasinya.