

ABSTRAK

Penelitian ini dilaksanakan untuk melihat pengaruh Pengungkapan Emisi Karbon, Struktur Pengelolaan yang diukur menggunakan Dewan Direksi, Dewan Komisaris Independen dan Komite Audit, Struktur Kepemilikan yang diukur menggunakan Kepemilikan Manajerial, Kepemilikan Institusional dan Kepemilikan Asing terhadap Kinerja Keuangan Perusahaan yang diukur menggunakan Rasio *Return on Assets* (ROA), *Return on Equity* (ROE), dan *Net Profit Margin* (NPM). Penelitian ini menggunakan data Sekunder, diambil langsung dari Laporan Tahunan dan Laporan Keberlanjutan perusahaan Sektor Energi yang Terdaftar di Bursa Efek Indonesia Tahun 2019-2021. Penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan aplikasi Smart-PLS dengan hasil yang menunjukkan bahwa Pengungkapan Emisi Karbon tidak memiliki berpengaruh terhadap Kinerja Keuangan, Struktur Pengelolaan memiliki pengaruh positif signifikan terhadap Kinerja Keuangan, sedangkan Struktur Kepemilikan ditemukan tidak memiliki berpengaruh terhadap Kinerja Keuangan.

Kata Kunci: Pengungkapan Emisi Karbon, Struktur Pengelolaan, Struktur Kepemilikan, Kinerja Keuangan

ABTRACT

This study was conducted to analyze the effect of Carbon Emission Disclosure, Management Structure as measured using the Board of Directors, Independen Board of Commissioners and Audit Committee, Ownership Structure as measured using Managerial Ownership, Institusional Ownership and Foreign Ownership on the Company's Financial Performance as measured using the Return on Assets Ratio (ROA), Return on Equity (ROE), and Net Profit Margin (NPM). The study uses Secondary data, taken directly from the Annual Reports and Sustainability Reports of Energy Sector companies Listed on the Indonesia Stock Exchange for 2019-2021. This research was conducted using the Smart-PLS application with the results showing that Carbon Emission Disclosure had no effect on Financial Performance, Management Structure had a significant positive effect on Financial Performance, while Ownership Structure was found to have no effect on Financial Performance.

Keywords: Carbon Emission Disclosure, Management Structure, Ownership Structure, Financial Performance