

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Proses pengolahan limbah dengan alat *Dissolved Air Flotation* (DAF) terjadi dengan adanya flotasi dan sedimentasi. Pengapungan dapat terjadi karena adanya suplai udara bertekanan dari kompressor yang akan kontak langsung dengan air limbah pada zona separasi.
2. Pengaruh kadar minyak lemak setelah dilakukan penambahan bentonit terjadi dan dapat dilihat dari persentase penurunan kadar minyak lemak hingga 96,6%. Sebelum penambahan kadar minyak lemak sebesar 38 mg/L setelah penambahan bentonit menjadi 26 mg/L pada variasi massa 5gr dan 4,5 mg/L pada variasi massa 25gr.
3. Variabel massa bentonit yang paling berpengaruh adalah 20gr dan 25gr. Hal ini dikarenakan kadar minyak lemak yang dihasilkan sudah memenuhi ambang batas baku mutu sesuai PERMEN LHK Nomor 68 tahun 2016.

5.2 Saran

Pada proses Analisa minyak lemak selanjutnya disarankan menggunakan variabel massa adsorben dengan variasi yang lebih agar kadar minyak lemak yang dihasilkan lebih baik dan tidak melebihi ambang batas baku mutu PERMEN LHK Nomor 68 tahun 2016.