

RINGKASAN

PT. Surya Anugrah Sejahtera (PT. SAS) adalah Perusahaan yang bergerak dalam bidang pertambangan batubara. Wilayah IUP pertambangan batubara PT. SAS berada di Desa Tanjung Agung, Kecamatan Muko-Muko Bathin VII, Kabupaten Muara Bungo, Provinsi Jambi. PT Surya Anugrah Sejahtera memiliki luas wilayah 170.8 ha. PT. Surya Anugrah Sejahtera (PT. SAS) mengangkut hasil galian batubara ke *stockpile* bersama milik PT. KBPC *group* yang berada pada Desa Tanjung Agung, Kecamatan Muko-Muko Bathin VII, Kabupaten Muara Bungo, Provinsi Jambi yang memiliki luas 25 ha. Hasil produksi batubara dari (PT. SAS) akan ditumpuk pada *stockpile* hijau dengan jarak $\pm$ 30 km dari *front* penambangan. Target produksi Batubara pada PT. Surya Anugrah Sejahtera pada bulan Maret 2023 adalah sebesar 20.000 Ton/bulan dimana pada data aktual yang didapatkan timbangan di *stockpile* hanya sebesar 13.998 ton/bulan atau 70 % dari pencapaian target. Sedangkan untuk Produktivitas alat angkut Hino 500 FM260JD pada bulan April dengan jam kerja efektif 173,5 jam/bulan secara teoritis yaitu sebesar 15.037,245 ton/bulan. Adapun penyebab produksi tidak tercapai dikarenakan banyak kehilangan waktu pada kinerja operator karena adanya hambatan kerja baik hambatan yang dapat dihindari maupun hambatan yang tidak dapat dihindari. Dengan adanya hambatan-hambatan tersebut akan memperkecil waktu kerja efektif sehingga membuat efisiensi kerja rendah. Selain itu rendahnya nilai keserasian kerja kombinasi alat gali muat dan alat angkut juga membuat produksi tidak tercapai. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah dengan menganalisis efisiensi kerja alat gali muat dan alat angkut, menghitung *match factor*, serta menghitung produksi yang dapat dicapai oleh alat gali muat dan alat angkut. Upaya peningkatan produksi dapat dilakukan dengan cara meningkatkan waktu efektif kerja dan waktu kerja tersedia. Sehingga membuat produktivitas alat angkut meningkat berupa Hino 500 FM260JD dengan jam kerja efektif 196 jam/bulan sebesar 19.302,08 ton/bulan. Kemudian dengan menambahkan jumlah alat angkut sebanyak 1 unit produksinya meningkat dari 19.302,08 ton/bulan menjadi 21.232,288 ton/bulan dengan nilai *match factor* 0,65. Untuk dapat mencapai target produksi sebaiknya dilakukan pengawasan terhadap waktu kerja yang telah ditetapkan agar mencegah hambatan-hambatan yang terjadi selama bekerja. Sehingga manfaat dari hasil penelitian ini dapat menjadi bahan evaluasi bagi perusahaan dengan mempertimbangkan aspek produksi untuk mencapai target produksi yang telah ditetapkan.

Kata Kunci : Produktivitas, waktu kerja alat, evaluasi

SUMMARY

PT. Surya Anugrah Sejahtera (PT. SAS) is a company engaged in coal mining. PT. Coal mining IUP area. SAS is in Tanjung Agung Village, Muko-Muko Bathin VII District, Muara Bungo Regency, Jambi Province. PT Surya Anugrah Sejahtera has an area of 170.8 ha. PT. Surya Anugrah Sejahtera (PT. SAS) transports coal excavation products to the joint stockpile owned by PT. KBPC group is located in Tanjung Agung Village, Muko-Muko Bathin VII District, Muara Bungo Regency, Jambi Province, which has an area of 25 ha. Coal production results from (PT. SAS) will be stacked in the green stockpile at a distance of ± 30 km from the mining front. Coal production target at PT. Surya Anugrah Sejahtera in March 2023 is 20,000 tons/month, whereas the actual data obtained by the scales in the stockpile is only 13.998 tons/month or 70% of the target achievement. Meanwhile, the productivity of the Hino 500 FM260JD conveyance in April with effective working hours of 173.5 hours/month is theoretically 15,037,245 tons/month. The reason why production was not achieved was because there was a lot of lost time in operator performance due to work obstacles, both obstacles that could be avoided and obstacles that could not be avoided. The existence of these obstacles will reduce effective working time, resulting in low work efficiency. Apart from that, the low work compatibility value of the combination of digging and loading equipment also means that production cannot be achieved. The method used in this research is to analyze the work efficiency of loading and conveying equipment, calculating the match factor, and calculating the production that can be achieved by loading and conveying equipment. Efforts to increase production can be made by increasing effective working time and available working time. This increases the productivity of transport equipment in the form of the Hino 500 FM260JD with effective working hours of 196 hours/month, amounting to 19,302.08 tons/month. Then, by increasing the number of transportation equipment by 1 unit, production increased from 19,302.08 tonnes/month to 21,232.288 tonnes/month with a match factor value of 0.65. To be able to achieve production targets, it is best to monitor the working hours that have been set to prevent obstacles that occur during work. So the benefits of the results of this research can be used as evaluation material for companies by considering production aspects to achieve predetermined production targets.

Keywords: *Productivity, tool working time, evaluation*