

DAFTAR PUSTAKA

- Adiguna, G. S. (2020). *APLIKASI FUNGI RIZOSFER SEBAGAI PUPUK HAYATI PADA BIBIT*. 32–42.
- Aura, S & Zainul,R. (2019). Karakterisasi Dan Interaksi Molekular Asam Sulfat, 1(2), 12-20.
- Carl.L.Yaws. (n.d.). *Yaws_chemical_properties_handbook*.
- Damanik, I. Y. (2019). *Optimasi Aplikasi Kontrol PI pada Tekanan di Continuous Stirred Tank Reactor (CSTR) menggunakan Response Surface Methodology (RSM)*. 2(November), 15–32.
- Dwi Pambudi, R., Setiyono, B., & Wahyudi. (2017). Pengendalian Kolom Distilasi Biner Menggunakan Metode Fuzzy Gain Scheduling Imc-Pid. *Transient*, 6(4), 582–589.
- Fatimura, M. (2014). Tinjauan Teoritis Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Operasi Pada Kolom Destilasi. *Pusat Penelitian Fakultas Teknik Universitas Pgri Palembang*, 11(1), 23–31.
- Gunarto. (2018). *Model Matematika dan Simulasi Untuk Non-Idealitas Reaktor Alir Pipa*. 104(027 4).
- J.M. Smith, Hendrick Van Ness, Michael Abbott, M. S.-. (n.d.). *INTRODUCTION TO CHEMICAL ENGINEERING THERMODYNAMICS 8th Edition*.
- Luo, A. Y., Li, Z., Li, X., Liu, X., Fan, J., Clark, J. H., & Hu, C. (2018). SC. *Catalysis Today*. <https://doi.org/10.1016/j.cattod.2018.06.042>
- Maloney, J. O., Ph, D., & Engineering, C. (n.d.). *Conversion Factors and Mathematical Symbols **.
- Marsis, W. P., & Saputro, D. (2018). *ANALISIS REAKTOR ALIR TANGKI PENGADUK pada KAPASITAS 20. 11*, 24–35.
- Muzwar, H. S. N., Pamososuryo, A. K., & Ekawati, E. (2015). Pemodelan Kolom Distilasi Pabrik Petrokimia dengan Menggunakan Distributed Control System. *Jurnal Otomasi Kontrol Dan Instrumentasi*, 6(2), 85.

<https://doi.org/10.5614/joki.2014.6.2.2>

- Nahara, A. R., Mustafa, A. A., & Zuchrillah, R. (2021). *Pemilihan Jenis Reaktor pada Proses Mixed Acid Route di Pabrik Pupuk NPK*. 10(2).
- Nahara, A. R., Mustafa, A. A., & Zuchrillah, R. (2021). *Pemilihan Jenis Reaktor pada Proses Mixed Acid Route di Pabrik Pupuk NPK*. 10(2).
- Oktavia, T., Kurniawan, L. D., Zikri, A., Erlinawati, E., & Ridwan, K. . (2022). Analisis Pengaruh Refluks dan Jumlah Tray Kolom Distilasi Dalam Proses Purifikasi Green Diesel. *Jurnal Pendidikan Dan Teknologi Indonesia*, 2(2), 569–576. <https://doi.org/10.52436/1.jpti.108>
- Prismantoko, A., Heryana, Y., Peryoga, Y., & Wijono, A. (2017). *SAWIT DENGAN PENCUCIAN METODA ALIRAN AIR*. November, 1–2.
- Peters, M. S., & Timmerhaus, K. D. (n.d.). *Plant Design And Economics For Chemical Engineers* (Fourth Edi).
- Pratama, A & Amraini, S. (2021). Pra Rancangan Pabrik Furfural Dari Tandan Kosong Kelapa Sawit Kapasitas 6000 Ton/Tahun Denga Desain Alat Utama Reaktor Fluidized Bed, 8(1), 1-7.
- Simatupang Nindi. (2023). *Potensi Pemanfaatan Limbah Tandan Kosong Kelapa Sawit Sebagai Biochar Untuk Peningkatan Kualitas Tanah*. 3(November), 192–196.
- Saha, B. (2019). *Hemicellulose bioconversion*. February. <https://doi.org/10.1007/s10295-003-0049-x>
- Schöppe, H., & Kleine-möllho, P. (2020). *Energy and Material Flows and Carbon Footprint Assessment Concerning the Production of HMF and Furfural from a Cellulosic Biomass*.
- Science, A. (2015). *SYNTHESIS OF FURFURAL FROM BAGASSE* Hayelom Gebre , Kiros Fisha , Tsegalaul Kindeya , Tsigehiwot Gebremichal. 57, 72–84. <https://doi.org/10.18052/www.scipress.com/ILCPA.57.72>
- Teknik, J., Politeknik, K., Lhokseumawe, N., Kimia, J. T., Lhokseumawe, P. N., Jurusan, A., Kimia, T., & Lhokseumawe, P. N. (2012). *FURFURAL*

BERBASIS TANDAN KOSONG KELAPA SAWIT Eka Kurniasih 1 , Helmi 1 , Ulfi Indraningsih 2 2. 10(2), 40–45.*

Wara, B. B., Setiyono, B., & Wahyudi. (2016). Pengontrolan Kolom Distilasi Biner Menggunakan Metode Internal Model Control. *Transient*, 5(2), 166–172.