

BAB XII

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Asam Fosfat dari Batuan Fosfat dan Asam Sulfat dengan Kapasitas 76.000 ton/tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi Asam Fosfat sebesar 76.000 ton/tahun dengan menggunakan bahan baku Batuan Fosfat sebanyak 4.997,0304 kg/jam dan Asam Sulfat sebanyak 13.781,7921 kg/jam.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran dan bahan penunjang, pabrik Asam Fosfat akan didirikan di daerah Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur, Kawasan Industri *Java Integrated Industrial and Ports Estate* (JIPE) dengan struktur organisasi line and staff yang dipimpin oleh Direktur Perusahaan dan jumlah anggota sebanyak 145 orang.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik yaitu seluas 2,7178 Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik Asam Fosfat ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
 - a. *Annual Cash Flow* (ACF) : 31,88%
 - b. NPOTLP : US \$80.383.155,3449
 - c. *Total Capital Sink* (TCS) : US \$58.359.611,5791
 - d. *Rate of Return on Investment* (ROI) : 26,4592%
 - e. DCF : 182%

f. <i>Break Even Point</i> (BEP)	: 41,8272%
g. <i>Pay Out Time</i> (POT)	: 4 tahun 5 bulan