BAB XII

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Amonium Klorida dari Amonia dan Asam Klorida dengan Kapasitas 75.000 ton/tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi Amonium Klorida sebesar 126.000 ton/tahun dengan menggunakan bahan baku Amonia sebanyak 5.657,9831 kg/jam dan Asam Klorida sebanyak 12.050,6462 kg/jam.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran dan bahan penunjang, pabrik Amonium Klorida akan didirikan di daerah Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur, Kawasan Industri *Java Integrated Industrial and Ports Estate* (JIPE) dengan struktur organisasi line and staff yang dipimpin oleh Direktur Perusahaan dan jumlah anggota sebanyak 164 orang.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik yaitu seluas 3,0050 Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik Amonium Klorida ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:

a. <i>Annual Cash Flow</i> (ACF)	: US \$87.551.394,7492
b. NPOTLP	: US \$934,343,392,4013
c. <i>Total Capital Sink</i> (TCS)	: US \$902.680.701,7844
d. <i>Rate of Return on Investment</i> (ROI)	: 194,9043%
e. DCF	: 202%

f. <i>Break Even Point</i> (BEP)	: 6,9409%
g. <i>Pay Out Time</i> (POT)	: 1,2091 Tahun