

SUMMARY

PT Megah Bara Sejahtera conducts mining in IUP area of PT Jambi Prima Coal which has an IUP area of 998 Ha. Activities mining and overburden stripping activities are carried out Pit 3 South with 2 (two) overburden stripping fleets. Based on data obtained from the company that in February-July 2024 the achievement of overburden production was 163,540.34 bcm from the average production target of 402,000 bcm, which means that the overburden production target has not been achieved. Based on direct observation directly during the research, this occurred due to losstime.

This research aims to optimize losstime to achieve the overburden stripping production target at PT Megah Bara Sejahtera. Simple linear regression analysis is used to identify the effect of losstime on production and predict the optimal losstime value to achieve the monthly production target. The results showed that losstime has a strong negative correlation with production, with a coefficient of determination of 62%. The optimal losstime value obtained to achieve the August 2024 production target for fleet 1 is 1.77 hours/day, while for fleet 2 is 2.06 hours/day.

The regression model was also used to predict the optimal losstime in September to December 2024. The results of this study show that losstime control is a key factor in achieving production targets. By implementing the recommendations, the company can.

Keywords : Losstime, Simple Linear Regression Analysis, Production Overburden

RINGKASAN

PT Megah Bara Sejahtera melakukan penambangan di wilayah IUP PT Jambi Prima Coal yang memiliki luas IUP 998 Ha. Aktivitas penambangan serta pengupasan *overburden* dilakukan di *Pit 3 Selatan* dengan 2 (dua) *fleet* pengupasan *overburden*. Berdasarkan data yang diperoleh dari perusahaan bahwa pada bulan Februari-Juli 2024 pencapaian produksi *overburden* adalah 163.540,34 bcm dari target produksi rata-rata sebesar 402.000 bcm, yang artinya target produksi *overburden* belum tercapai. Berdasarkan pengamatan langsung selama penelitian, hal ini terjadi karena adanya *losstime*.

Penelitian ini bertujuan untuk mengoptimalkan *losstime* guna mencapai target produksi pengupasan tanah penutup (*overburden*) di PT Megah Bara Sejahtera. Analisis regresi linier sederhana digunakan untuk mengidentifikasi pengaruh *losstime* terhadap hasil produksi serta memprediksi nilai *losstime* optimal untuk mencapai target produksi bulanan. Hasil penelitian menunjukkan bahwa *losstime* memiliki korelasi negatif yang kuat dengan produksi, dengan koefisien determinasi sebesar 62%. Nilai *losstime* optimal yang diperoleh untuk mencapai target produksi bulan Agustus 2024 pada *fleet 1* adalah 1,77 jam/hari, sedangkan untuk *fleet 2* adalah 2,06 jam/hari.

Model regresi juga digunakan untuk memprediksi *losstime* optimal pada bulan September hingga Desember 2024. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa pengendalian *losstime* merupakan faktor kunci dalam mencapai target produksi. Dengan menerapkan rekomendasi ini, perusahaan dapat meningkatkan efisiensi produksi dan memperkirakan jumlah *losstime* yang mungkin terjadi sehingga dapat diantisipasi dan diatasi lebih awal.

Kata Kunci : Losstime, Simple Linear Regression Analysis, Production Overburden