

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengamatan di lapangan, perhitungan teoritis serta analisa yang dilakukan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Produktivitas pengangkutan batubara oleh *belt conveyor* menuju pengapalan memiliki target sebesar 600,00 ton/jam namun produktivitas aktual *belt conveyor* belum dapat mencapai target. Dalam hal ini diketahui hasil produktivitas teoritis yaitu sebesar 936,00 ton/jam dan produktivitas aktual sebesar 515,60 ton/jam, dapat dinyatakan nilai produktivitas tersebut masih rendah dari yang ditargetkan.
2. Beberapa faktor penghambat yang terjadi pada pengangkutan batubara oleh *belt conveyor* menuju pengapalan yaitu material yang *memblock* di area *chute*, kurangnya jumlah unit *loading* yang digunakan untuk menuju ke proses *feeding* di depan area *on ground feeder*, dan kondisi material yang diangkut merupakan batubara dengan kalori rendah. Hambatan-hambatan yang terjadi pada pengangkutan batubara oleh *belt conveyor* menuju pengapalan dapat dicegah dengan melakukan upaya seperti memperketat pemeriksaan sebelum dan sesudah serta pada saat *belt conveyor* beroperasi (P2H), meninjau kebutuhan unit *loading* yang berada di depan area OGF, kemudian pembersihan ke semua area *chute* dan komponen-komponen *belt conveyor* secara berkala, serta menjaga *housekeeping*.
3. Produktivitas pengangkutan Batubara oleh *belt conveyor* menuju pengapalan secara aktual ketika setelah dilakukannya perbaikan waktu kerja efektif meningkat 862,13 ton/jam, sehingga waktu yang dibutuhkan dalam pengisian dalam setiap 1 (satu) tongkang lebih cepat.

5.2 Saran

1. Berdasarkan pengamatan di lapangan, perhitungan serta analisa yang dilakukan, maka dapat diberikan saran yaitu untuk mempertimbangkan penambahan unit *crusher* secara teknis yang cocok untuk jenis dan tipe material yang di lapangan. Jika tidak menambah unit *crusher* dapat di tinjau dengan penambahan unit *loading* yang khusus mendukung aktivitas di area depan *on ground feeder*.

2. Untuk penelitian selanjutnya disarankan untuk mengevaluasi biaya produksi dan operasional agar difokuskan pada peningkatan produktivitas *belt conveyor*, biaya operasional dapat lebih efisien dan dapat menutupi biaya penjualan yang ada.