

V. PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Adapun hasil yang telah didapatkan dari pelaksanaan kegiatan ini dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. PT.Semen padang meliputi 4 (Empat) Tahapan Proses dalam produksi semen yaitu Meliputi Raw mill, Coall Mill, Kiln Dan Finish Mill.
2. Yang menjadi kendala pada belt Conveyor di storage clay yaitu pada bidang OCC masalah yang sering muncul yaitu belt terkelupas,belt sobek,belt bolong,metal detector,Belt mengelipat dan belt damage sering aktif.Kebanyakan disebabkan karena memang ada beberapa belt yang memang sudah harus dilakukan pengantian
3. kendala terhadap Clay yang sering menyebabkan masalah Terutama pada Pemasokan Clay selalu berkurang terutama pemasokan dari gunung sari dikarenakan Stok di tambang sedang menipis, Kemudian kendala pada Loader yang sering diperbantukan ketempat lain dan Alat Alat Seperti Sizer Pecah,Kompling Sizer berasap,Safetybold Hidrolik Jebol dan lain-lain.
4. ketergantungan pada satu pemasok clay berisiko tinggi, terutama ketika terjadi hambatan distribusi atau penurunan stok. Oleh karena itu, diperlukan strategi untuk mengurangi risiko ini, salah satunya dengan mencari pemasok clay alternatif agar pasokan tetap stabil dan produksi dapat berjalan tanpa gangguan yang berarti.

5.2 Saran

Adapun pelaksanaan kegiatan ini di dapatkan saran sebagai berikut

1. Melakukan Pengantian pada belt yang sudah tidak layak digunakan
2. Mencari Pemasok clay baru dari daerah lain yang memiliki ketersediaan bahan baku yang stabil dan memastikan pemasok baru memiliki kapasitas produksi dan distribusi yang dapat memenuhi kebutuhan oprasional