

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pelaksanaan Kerja Praktik Akhir (KPA) yang dilakukan di PT. Dua Putra Utama Makmur Tbk, dapat disimpulkan bahwa:

Proses pembuatan produk cumi-cumi ring (*Loligo* sp) beku di perusahaan ini dilakukan secara sistematis dan higienis melalui beberapa tahapan penting, yaitu: penerimaan bahan baku, pencucian, perendaman (*soaking*), penyortiran, pemotongan, penimbangan, penyusunan di *long pan*, pembekuan menggunakan metode *Contact Plate Freezer* (CPF), proses *glazing*, penimbangan akhir, pengemasan dan pelabelan, pemeriksaan dengan *metal detector*, penyimpanan di *cold storage*, dan proses ekspor.

5.2 Saran

1. Penyediaan sarung tangan sekali pakai perlu diperbanyak agar setiap karyawan dapat menggantinya secara rutin setelah selesai bekerja guna menjaga kebersihan dan mencegah kontaminasi silang.
2. Perusahaan sebaiknya menambah jumlah alat kerja seperti pisau dan melakukan pengecekan rutin terhadap ketajamannya agar hasil pemotongan lebih rapi dan efisien, serta mengurangi risiko kerusakan produk.
3. Perlu peningkatan fasilitas dan sarana penunjang kerja yang lebih memadai agar produktivitas dan kenyamanan karyawan tetap terjaga, serta efisiensi waktu produksi semakin baik.