

BAB XII

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Fosgen (*Phosgene*) dari Karbon Monoksida dan Klorin dengan Kapasitas Produksi 100.000 ton/tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi Fosgen (*Phosgene*) 100.000 ton/tahun menggunakan bahan Karbon Monoksida sebanyak 3,944.9893 kg/jam dan Klorin sebanyak 9,962.6000 kg/jam.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran, dan bahan penunjang, pabrik Fosgen akan didirikan di wilayah Kecamatan Citangkil, Kota Cilegon, Provinsi Banten.. Perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh direktur dengan jumlah pekerja sebanyak 200 orang.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik 3,1160 Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik Fosgen (*Phosgene*) ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:
 - a. *Annual Cash Flow* (ACF) : US \$ 13,553,155.8364
 - b. NPOTLP : US \$ 116,271,801.4866
 - c. *Total Capital Sink* (TCS) : US \$ 105,132,355.6780
 - d. *Rate of Return on Investment* (ROI) : 23,61%
 - e. *Rate of Return based on Discounted Cash Flow* (DCF) : 76,00%
 - f. *Break Even Point* (BEP) : 30,35%
 - g. *Pay Out Time* (POT) : 3,83 Tahun