

BAB XII

KESIMPULAN DAN SARAN

12.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa dan perhitungan Pra Rancangan Pabrik Aluminium Menggunakan proses *alcoa* Dengan Kapasitas 250.000 Ton/Tahun diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu :

1. Kapasitas produksi Aluminium sebesar 250.000 ton/tahun dengan menggunakan bahan baku aluminium oksida 67.012,3427 kg/jam, karbon monoksida 55.227,5499 kg/jam dan klorin 139.805,4506 kg/jam menggunakan proses *alcoa*.
2. Berdasarkan faktor bahan baku, transportasi, pemasaran dan bahan penunjang, pabrik Aluminium akan didirikan di Kutai Kartanegara, Kalimantan Barat, Kawasan Industri Kutai Kartanegara dengan struktur organisasi *line and staff* yang dipimpin oleh Direktur Perusahaan dan jumlah anggota sebanyak 154 orang.
3. Luas tanah yang dibutuhkan untuk pembangunan pabrik yaitu seluas 4 Ha.
4. Berdasarkan hasil analisa ekonomi, pabrik Aluminium ini dinyatakan layak untuk didirikan, dengan rincian:

a. <i>Annual Cash Flow</i> (ACF)	: US \$20.760.620,22
b. NPOTLP	: US \$200.155.052,2500
c. <i>Total Capital Sink</i> (TCS)	: US \$192.427.193,6900
d. <i>Rate of Return on Investment</i> (ROI)	: 57,14%
e. DCF	: 57%
f. <i>Break Even Point</i> (BEP)	: 21,32%
g. <i>Pay Out Time</i> (POT)	: 1,8 Tahun